

AUSZUG AUS UNSERER MASCHINEN-LISTE:

| BEARBEITUNGSZENTREN | | | | |
|---------------------|---|--------------------------------|-----------------------------------|-------------|
| St. | Bezeichnung | Typ Steuerung | Verfahrweg | Tischgröße |
| 1 | DMU75 monoBlock Magazin: 60 Werkzeuge, 5-Achsen-Bearbeitung | DMU75 ITNC-530 | x = 750 mm y = 650 mm z = 560 mm | ø 600 x 800 |
| 1 | DMU60 monoBlock Magazin: 60 Werkzeuge, 5-Achsen-Bearbeitung | DMU60 ITNC-530 | x = 730 mm y = 560 mm z = 560 mm | 1.000 x 600 |
| 1 | DMU40 eVo linear Magazin: 30 Werkzeuge, 5-Achsen-Bearbeitung | DMU 40 eVo Siemens | x = 400 mm y = 390 mm z = 375 mm | ø 400 |
| 1 | DMU CMX 70 U Magazin: 32 Werkzeuge, 5-Achsen-Bearbeitung | CMX70U ITNC-630 | x = 750 mm y = 600 mm z = 520 mm | ø 800 x 620 |
| 1 | DMU MillTab 700 Magazin: 20 Werkzeuge, mit LEHMANN-Doppelschwenkkopf | MillTab 700 Siemens | - | - |
| 1 | Deckel Maho Magazin: 25 Werkzeuge | DMU 60 T/426 TNC | x = 600 mm y = 525 mm z = 500 mm | 900 x 540 |
| 1 | Axon VMC 1570 Magazin: 40 Plätze | VMC1570 iTNC-640 | x = 1500 mm y = 700 mm z = 450 mm | 1650 x 700 |
| 3 | FEHLMANN Fräs-/Bohrzentrum Spindeldrehzahl 50-18.000U/min., Magazin: 24 Werkzeuge, 5-Achsen-Bearbeitung | Picomax 60-M TNC 426 | x = 500 mm y = 350 mm z = 610 mm | 920 x 380 |
| 1 | FEHLMANN Fräs-/Bohrzentrum Spindeldrehzahl 50-18.000U/min. mit Rundtisch, Magazin: 32 Werkz., 5-Achsen-Bearbeitung | Picomax 90-M TNC 430M | x = 705 mm y = 425 mm z = 610 mm | 1260 x 490 |
| 5 | Programmier-Arbeitsplatz zum Programmieren der Fräs-/Bohrzentren Fehlmann, PICOMAX 60-M, 90-M | CIMATRON 13.0 | | |

| FRÄSMASCHINEN | | | | |
|---------------|---|------------------------------|-----------------------------------|------------|
| St. | Bezeichnung | Typ / Steuerung | Verfahrweg | Tischgröße |
| 1 | DECKEL MAHO Fräs- und Bohrmaschine mit Winkeltisch | FP 4 A NC DIALOG 11 | x = 560 mm y = 500 mm z = 450 mm | 900 x 530 |
| 1 | DECKEL MAHO Fräs- und Bohrmaschine mit NC-Rundtisch | FP 3 NC DIALOG 4 | x = 400 mm y = 400 mm z = 400 mm | ø 500 |
| 1 | DECKEL MAHO Fräs- und Bohrmaschine mit NC-Rundtisch | FP ME DIALOG 4 | x = 485 mm y = 395 mm z = 380 mm | ø 500 |
| 1 | DECKEL MAHO Fräs- und Bohrmaschine mit Winkeltisch | FP 3 NC DIALOG 4 | x = 400 mm y = 315 mm z = 400 mm | 700 x 460 |
| 1 | DATRON M8 Cube mit Vakuumtisch | M8 Cube | x = 1020 mm y = 720 mm z = 245 mm | 1000 x 500 |
| 6 | div. DECKEL- Fräsmaschinen 2 Stück FP 4, 1 Stück FP 3, 1 Stück FP 2, 2 Stück FP 1 | | | |

AUSZUG AUS UNSERER MASCHINEN-LISTE:

DREHMASCHINEN

| St. | Bezeichnung | Typ Steuerung | Spindelgröße / Bearbeitungsgröße |
|-----|---|---|--|
| 1 | MORI Seiki CNC-Drehmaschine mit Lademagazin Æ 42, Stangenlänge: 3 m, 12-fach Werkzeugrevolver | SL-15 FANUC 0-TC | DrehØ: 200; Spitzenweite: 595; Spindeldurchlass-Ø: 42 |
| 1 | MORI Seiki CNC-Drehmaschine, angetriebene Werkzeuge, Gegenspindel, Stangenlademagazin: Sprint 565MAW, max. Stangen-ø 65mm 20-fach Werkzeugrevolver, alle Stationen angetrieben | NL 2000/SY500 MSX-850 | DrehØ: 366; Spitzenweite: 510; Spindeldurchlass-Ø: 65 |
| 1 | MORI Seiki CNC-Drehmaschine | CL 1500 MSX-850 | DrehØ: 490; Spitzenweite: 510; Spindeldurchlass-Ø: 36 |
| 1 | MORI Seiki CNC-Drehmaschine | NL 2000/500 MSX-850 | DrehØ: 250; Spitzenweite: 510; Spindeldurchlass-Ø: 60 |
| 2 | MORI Seiki CNC-Drehmaschine | SL 153 MSG 500 | DrehØ: 300; Spitzenweite: 510; Spindeldurchlass-Ø: 43 |
| 1 | Colchester Standarddrehmaschine | Magnum 1250 X-Y Digitalanzeige | DrehØ: 635; Spitzenweite: 1.500; Spindeldurchlass-Ø: 115 |
| 3 | div. Drehbänke Fabrikat: Weile, Magdeburg, Imatec | | |

ERODIERMASCHINEN

| St. | Bezeichnung | Typ / Steuerung | Verfahrweg | Tischgröße |
|-----|---|-------------------|----------------------------------|------------|
| 2 | AGIECUT Progress 3 Drahterodiermaschine | | x = 500 mm y = 350 mm z = 420 mm | 1050 x 650 |
| 1 | AGIETRON Impact 3 Senkerodiermaschine mit C-Achse | | x = 500 mm y = 350 mm z = 500 mm | 880 x 680 |
| 1 | Programmier-Arbeitsplatz zum Programmieren der Senk- und Drahterodiermaschinen, AGIECUT / AGIETRON | PEPS 5.0.5 | | |

MESSVORRICHTUNGEN

| St. | Bezeichnung | Typ |
|-----|---|-------------------------------------|
| 1 | TESA 3D CNC-Koordinatenmessmaschine | MICRO-Hide 3D |
| 1 | TESA 3D Koordinatenmessmaschine | MICRO-MS 343 |
| 1 | TESA SCAN Vermessung von rotationssymmetrischen Teilen | TESA-SCAN 52 REFLEX-Click |
| 1 | MAHR Oberflächenprüfgerät | Perthometer M2-Set |
| 1 | WERTH Mess-Projektor mit Rechner und Drucker | |
| 1 | HOMMEL Rauheitsmessgerät mit Drucker P 2000 | Tester T 2000 |
| 1 | MAHR Rauheits-, Kontur- und Topographiemessgerät | MarSurf PeCo R + C |
| 1 | VISION Messmikroskop | Kestrel 200 |

KONSTRUKTION . ENTWICKLUNG

| St. | Bezeichnung |
|-----|--|
| 4 | CAD-Arbeitsplatz mit Bildschirm; Programm: AutoCAD+, Inventor, Mechanical Desktop; Schnittstellen: DXF, VDA-FS, IGES, STEP; Zubehör: A0 - A4 Plotter |

SCHLEIFMASCHINEN

| Stck | Bezeichnung | Typ | Länge | Breite | Höhe | Ø |
|------|--|------------------|-------|--------|------|---------------|
| 1 | JUNG Flach- und Profilschleifmaschine | JF 520 MS | 450 | 200 | 400 | Ø 250 |
| 1 | JUNG mit Diaformgerät mit Tiefschliffeinrichtung Flach- und Profilschleifmaschine | JF 520 MS | 450 | 200 | 400 | Ø 250 |
| 1 | JUNG Flach- und Profilschleifmaschine, NC-Steuerung: SIEMENS FM-NC OP31 | C 740 E | 700 | 400 | | Ø 400 |
| 1 | STUDER Rundschleifmaschine (Innen und außen), max. Schleif Ø: 340 | S 30 - 1 | 650 | | | SchleifØ: 340 |