

AUSZUG AUS UNSERER MASCHINEN-LISTE:
BEARBEITUNGSZENTREN

St.	Bezeichnung	Typ Steuerung	Verfahrweg	Tischgröße
1	DMU75 monoBlock Magazin: 60 Werkzeuge, 5-Achsen-Bearbeitung	DMU75 ITNC-530	x = 750 mm y = 650 mm z = 560 mm	ø 600 x 800
1	DMU60 monoBlock Magazin: 60 Werkzeuge, 5-Achsen-Bearbeitung	DMU60 ITNC-530	x = 730 mm y = 560 mm z = 560 mm	1.000 x 600
1	DMU40 eVo linear Magazin: 30 Werkzeuge, 5-Achsen-Bearbeitung	DMU 40 eVo Siemens	x = 400 mm y = 390 mm z = 375 mm	ø 400
1	DMU CMX 70 U Magazin: 32 Werkzeuge, 5-Achsen-Bearbeitung	CMX70U ITNC-630	x = 750 mm y = 600 mm z = 520 mm	ø 800 x 620
1	DMC 635 V Magazin: 20 Werkzeuge, 3-Achsen-Bearbeitung	635V iTNC-530	x = 635 mm y = 510 mm z = 460 mm	-
1	DMC 635 V mit Palettenwechsler Magazin: 30 Werkzeuge, 5-Achsen-Bearbeitung	635V iTNC-530	x = 635 mm y = 510 mm z = 460 mm	-
1	DMU MillTab 700 Magazin: 25 Werkzeuge, mit LEHMANN-Doppelschwenkkopf	MillTab 700 Siemens	-	-
1	DMU MillTab 700 Magazin: 25 Werkzeuge, 5-Achsen-Bearbeitung	MillTab 700 Siemens	-	-
1	Deckel Maho Magazin: 25 Werkzeuge	DMU 60 T/426 TNC	x = 600 mm y = 525 mm z = 500 mm	900 x 540
1	Axon VMC 1570 Magazin: 40 Plätze	VMC1570 iTNC-640	x = 1500 mm y = 700 mm z = 450 mm	1650 x 700
1	Axon LU620 Magazin: 60 Werkzeuge, 5-Achsen-Bearbeitung	LU620 Siemens	x = 620 mm y = 520 mm z = 460 mm	ø 650
1	Axile V6 Magazin: 30 Werkzeuge, 3-Achsen-Bearbeitung	V6 iTNC-530	x = 1050 mm y = 600 mm z = 600 mm	1200 x 600
3	FEHLMANN Fräs-/Bohrzentrum Spindeldrehzahl 50-18.000U/min., Magazin: 24 Werkzeuge, 5-Achsen-Bearbeitung	Picomax 60-M TNC 426	x = 500 mm y = 350 mm z = 610 mm	920 x 380
1	FEHLMANN Fräs-/Bohrzentrum Spindeldrehzahl 50-18.000U/min. mit Rundtisch, Magazin: 32 Werkz., 5-Achsen-Bearbeitung	Picomax 90-M TNC 430M	x = 705 mm y = 425 mm z = 610 mm	1260 x 490

FRÄSMASCHINEN

St.	Bezeichnung	Typ / Steuerung	Verfahrweg	Tischgröße
1	DECKEL MAHO Fräs- und Bohrmaschine mit NC-Rundtisch	FP 3 NC DIALOG 4	x = 400 mm y = 400 mm z = 400 mm	Ø 500
1	DECKEL MAHO Fräs- und Bohrmaschine mit NC-Rundtisch	FP ME DIALOG 4	x = 485 mm y = 395 mm z = 380 mm	Ø 500
1	DECKEL MAHO Fräs- und Bohrmaschine mit Winkeltisch	FP 3 NC DIALOG 4	x = 400 mm y = 315 mm z = 400 mm	700 x 460
1	DATRON M8 Cube mit Vakuumtisch	M8 Cube	x = 1020 mm y = 720 mm z = 245 mm	1000 x 500
6	div. DECKEL- Fräsmaschinen 2 Stück FP 4, 1 Stück FP 3, 1 Stück FP 2, 2 Stück FP 1			

AUSZUG AUS UNSERER MASCHINEN-LISTE:

DREHMASCHINEN

St.	Bezeichnung	Typ Steuerung	Spindelgröße / Bearbeitungsgröße
1	MORI Seiki CNC-Drehmaschine, angetriebene Werkzeuge, Gegenspindel, Stangenlademagazin: Sprint 565MAW, max. Stangen- \varnothing 65mm 20-fach Werkzeugrevolver, alle Stationen angetrieben	NL 2000/SY500 MSX-850	Dreh \varnothing : 366; Spitzenweite: 510; Spindeldurchlass- \varnothing : 65
1	MORI Seiki CNC-Drehmaschine	CL 1500 MSX-850	Dreh \varnothing : 490; Spitzenweite: 510; Spindeldurchlass- \varnothing : 36
1	MORI Seiki CNC-Drehmaschine	NL 2000/500 MSX-850	Dreh \varnothing : 250; Spitzenweite: 510; Spindeldurchlass- \varnothing : 60
1	MORI Seiki CNC-Drehmaschine mit Lademagazin $\text{Æ} 42$, Stangenlänge: 3 m	SL 153 MSG 500	Dreh \varnothing : 300; Spitzenweite: 510; Spindeldurchlass- \varnothing : 43
1	Colchester Standarddrehmaschine	Magnum 1250 X-Y Digitalanzeige	Dreh \varnothing : 635; Spitzenweite: 1.500; Spindeldurchlass- \varnothing : 115
3	div. Drehbänke Fabrikat: GSM, Magdeburg, Imatec		

ERODIERMASCHINEN

St.	Bezeichnung	Typ / Steuerung	Verfahrweg	Tischgröße
2	AGIECUT Progress 3 Drahterodiermaschine		x = 500 mm y = 350 mm z = 420 mm	1050 x 650
1	AGIE Charmilles Drahterodiermaschine	CUT P 550	x = 550 mm y = 350 mm z = 400 mm	900 x 600
1	AGIETRON Impact 3 Senkerodiermaschine mit C-Achse		x = 500 mm y = 350 mm z = 500 mm	880 x 680
1	Programmier-Arbeitsplatz zum Programmieren der Senk- und Drahterodiermaschinen, AGIECUT / AGIETRON	PEPS 5.0.5		

MESSMASCHINEN/MESSINSTRUMENTE

St.	Bezeichnung	Typ
1	TESA 3D CNC-Koordinatenmessmaschine	MICRO-Hite DCC 474
1	TESA 3D CNC-Koordinatenmessmaschine	MICRO-Hite DCC 454
1	TESA 3D Koordinatenmessmaschine	MICRO-MS 343
1	TESA SCAN Vermessung von rotationssymmetrischen Teilen	TESA-SCAN 52 REFLEX-Click
1	MAHR Oberflächenprüfgerät	Perthometer M2-Set
1	WERTH Mess-Projektor mit Rechner und Drucker	
1	HOMMEL Rauheitsmessgerät mit Drucker P 2000	Tester T 2000
1	MAHR Rauheits-, Kontur- und Topographiemessgerät	MarSurf PeCo R + C
1	VISION Messmikroskop	Kestrel 200
1	KEYENCE Digitaler-Messprojektor	IM-7000
1	MAHR 2-Punktmessgerät mit einer Genauigkeit von 0,7 μ m	LINEAR 100

KONSTRUKTION . ENTWICKLUNG

St.	Bezeichnung
4	CAD-Arbeitsplatz mit Bildschirm; Programm: SolidWorks (AutoCAD+, Inventor, Mechanical Desktop); Schnittstellen: DXF, VDA-FS, IGES, STEP; Zubehör: A0 - A4 Plotter

SCHLEIFMASCHINEN

Stck	Bezeichnung				
1	JUNG Flach- und Profilschleifmaschine	JF 520 MS	Länge: 450	Breite: 200	Höhe: 400 \varnothing 250
1	JUNG mit Diaformgerät mit Tiefschliffeinrichtung Flach- und Profilschleifmaschine	JF 520 MS	Länge: 450	Breite: 200	Höhe: 400 \varnothing 250
1	ZIERSCH Flachsleifmaschine	Z 510	Länge: 1000	Breite: 500	Höhe: 600
1	STUDER Rundschleifmaschine (Innen und außen), max. Schleif \varnothing : 340	S 30 - 1	Länge: 650	Schleif \varnothing : 340	